

**Рекомендуемые параметры для термополимеров при р
на термопрессах серии УНИПРЕСС производства ООО
«ГЕРАМАКСТЕХ»**

Название материала	Режим прессования	Температура нагрева	Время разогрева	Время остывания
Ацетал (Acetal Dental, Pressing Dental)	Положение ацетал	t 220 С	21 минута	18 минут
Нейлон Флекси Джи (Flexy-J)	Положение нейлон	t 260 С	13 минут	22 минут
Нейлон Полиан плюс	Положение нейлон	t 245 С	16 минут	20 минут
Твёрдый Нейлон (Р.Ф.)	Положение нейлон	t 250 С	16 минут	8 минут
Акрил Пи-кристалл	Положение ацетал	t 255 С	21 минута	18 минут
Акрил (Р.Ф.)	Положение ацетал	t 260 С	22 минуты	6 минут

**Рабочие диапазоны давления независимо от т
используемого термополимера.**

УНИПРЕСС	Технология прессования	Рабочее давление
	Д 22 выдавливание	3,2 Бар
	Д 22 смятие	4,2 Бара
	Д 25 выдавливание	4,3 Бара
	Д 25 смятие	5,7 Бар ^{2/3}



**Положение картриджа
с тефлоновым
поршнем (до 285 С)**



**Положение при
системе смятия
картриджа**